

# Spannzylinder PSE, einstufig



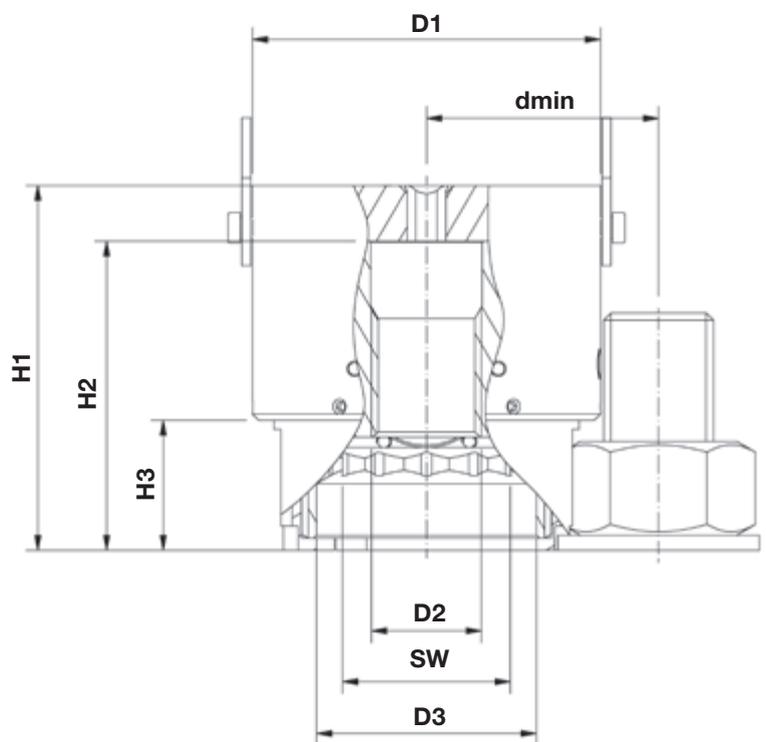
# Spannzylinder PSE, einstufig

## 1.500 bar maximaler Betriebsdruck

Der einstufige hydraulische Spannzylinder PSE ermöglicht die Montage und Demontage von Schraubverbindungen ohne Torsionsbelastungen in der Schraube. Die Vorspannkraft ist präzise einstellbar.

Durch seine flache Bauweise ist der PSE vor allem bei achsial beengten Platzverhältnissen von Vorteil. Mit dem zusätzlich im Lieferumfang enthaltenen gerändelten Aufsatz wird auch das Aufdrehen bei überlangen Bolzenüberständen sichergestellt.

Die Plarad Spannzylinder sind in unterschiedlichen Baugrößen erhältlich. Alle verfügbaren Größen können individuell an den speziellen Schraubfall angepasst werden.



| Typ         | D1<br>Ø<br>(mm) | D2<br>Ø<br>(mm) | Max.<br>Spannkraft<br>(kN) | H1<br>(mm) | Hub<br>(mm) | H2<br>(mm) | SW<br>(mm) | dmin<br>(mm) | D3<br>(mm) | H3<br>(mm) | Gewicht<br>(kg) |
|-------------|-----------------|-----------------|----------------------------|------------|-------------|------------|------------|--------------|------------|------------|-----------------|
| PSE 24-305* | 80              | M 24            | 305                        | 95         | 8           | 83         | 36         | 52           | 52         | 26         | 5,8             |
| PSE 30-482  | 98              | M 30            | 482                        | 123        | 10          | 108        | 46         | 64           | 58         | 31         | 6,3             |
| PSE 36-681  | 114             | M 36            | 681                        | 121        | 10          | 102        | 55         | 76           | 72         | 37         | 7,9             |
| PSE 42-980  | 135             | M 42            | 980                        | 135        | 10          | 116        | 65         | 92           | 82         | 43         | 11,6            |
| PSE 48-1235 | 152             | M 48            | 1235                       | 144        | 10          | 128        | 75         | 102          | 96         | 47         | 15,1            |
| PSE 52-1458 | 163             | M 52            | 1458                       | 151        | 10          | 135        | 80         | 109          | 102        | 51         | 18,1            |
| PSE 56-1676 | 175             | M 56            | 1676                       | 160        | 10          | 143        | 85         | 117          | 109        | 55         | 21,5            |
| PSE 64-2259 | 205             | M 64            | 2259                       | 182        | 10          | 165        | 95         | 136          | 120        | 62         | 29,2            |

## Alle Vorteile auf einen Blick:

### Trageschleife

Das flexible Trageband dient zum komfortablen Transport des Gerätes.

### Automatische Kolbenrückstellung

Zügiges Arbeiten: Der Zugbolzen wird nach der Druckentlastung automatisch in die Ausgangsposition zurückbewegt.

### Hubbegrenzung

Höchste Sicherheit: Der Endanschlag begrenzt das Herausfahren des Kolbens (auch unter Maximalbelastung).

### Zahntrieb

Leichte Bedienbarkeit: Ein einfaches und schnelles Beidrehen der Mutter ist mit einer Ratsche/einem Drehmomentschlüssel über den Zahntrieb gewährleistet (maximales Eingangsmoment:  $< M36 = 40 \text{ Nm}$ ,  $\geq M36 = 80 \text{ Nm}$ ).

### Zyklenzähler

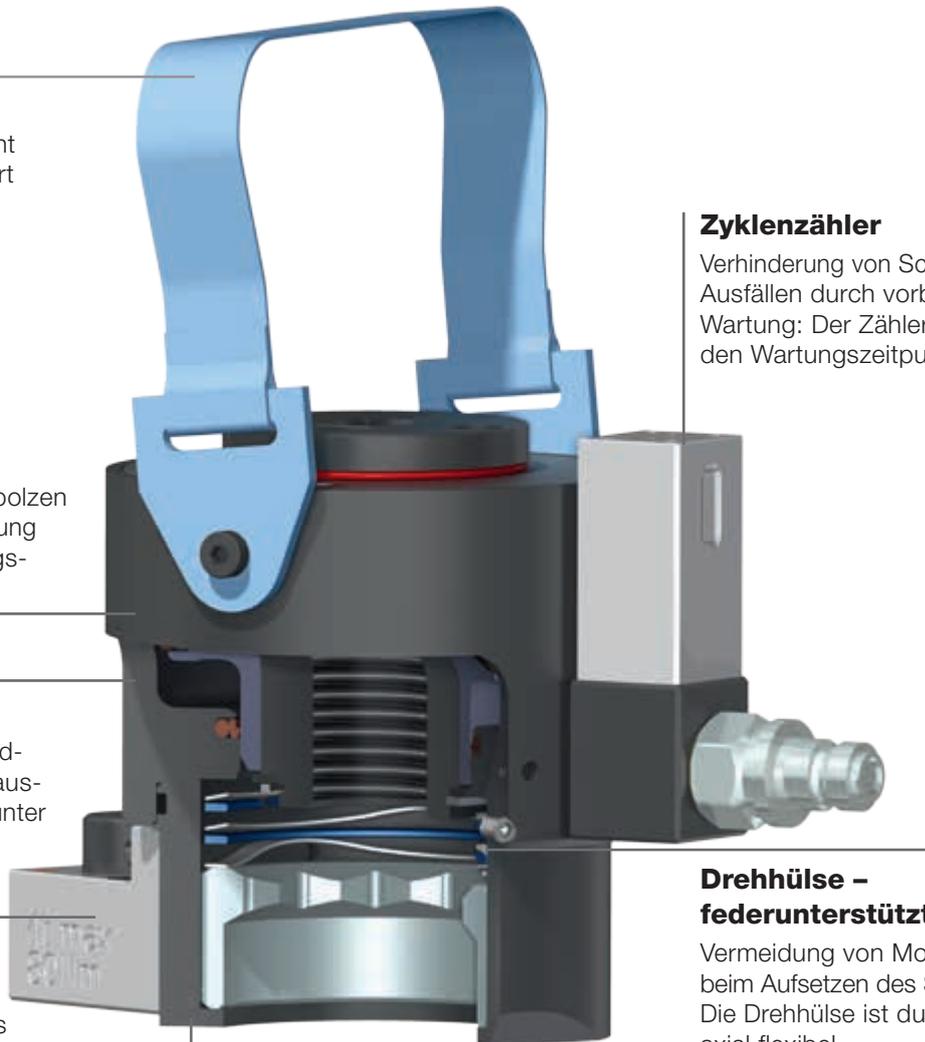
Verhinderung von Schäden und Ausfällen durch vorbeugende Wartung: Der Zähler definiert den Wartungszeitpunkt.

### Drehhülse – federunterstützt

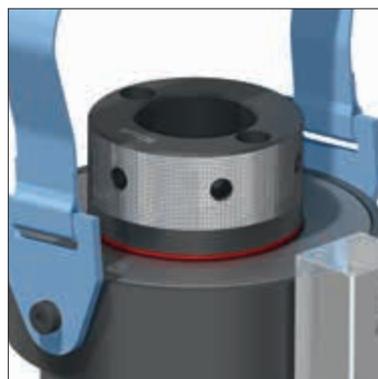
Vermeidung von Montageschäden beim Aufsetzen des Spannzylinders: Die Drehhülse ist durch die Feder axial flexibel.

### Abstützfläche – optimiert

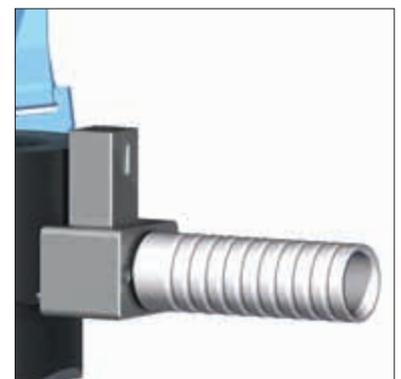
Vielseitig im Einsatz: Durch die optimierte Form ist der Spannzylinder besonders für beengte Platzverhältnisse geeignet.



Standard Aufsatz



Gerändelter Aufsatz für lange Bolzenüberstände



Abnehmbarer Griff bietet optimalen Halt und ist ebenfalls im Standard Lieferumfang enthalten

# Zubehör

Für unsere Spannzylinder steht vielseitiges Zubehör zur Verfügung. Wir bieten speziell auf Spannzylinder abgestimmte elektrische und pneumatische Hydraulikaggregate (Vollautomatik mit und ohne Dokumentation) sowie manuelle Hydraulikpumpen.



**TAX** – das Spannzylinder-Aggregat



**Dual-Power** – 800 bar und 1600 bar vereint in einem Hochleistungsaggregat



**Distanzringe und -scheiben**  
Anpassung an unterschiedliche Schraubfälle



**HP** – die manuelle Hydraulikpumpe